

# COMPOSTEX

## FICHE PRODUIT

### BÂCHE SEMI-PERMÉABLE IDÉALE POUR LES ACTIVITÉS DE COMPOSTAGE



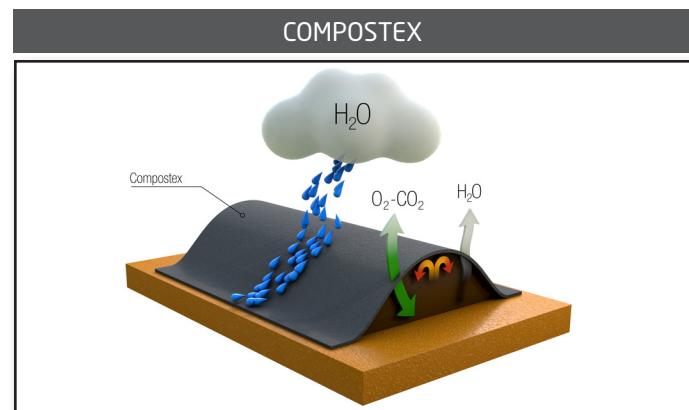
#### AVANTAGES

Optimise le processus de compostage

Contrôle les odeurs durant le processus

Minimise les délais de transformation

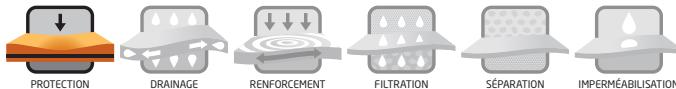
Les bâches de compostage Compostex maintiennent un niveau d'humidité optimal tout au long du processus de compostage en plus d'accélérer l'évaporation des excès d'eau des substrats. Elles écourtent également les délais de transformation et améliorent la qualité du produit ainsi que l'efficacité d'exploitation. Fabriqué à partir de fibres synthétiques de qualité, ce textile non-tissé est complètement perméable à l'oxygène, au gaz carbonique et à la vapeur.



#### LE COMPOSTEX ASSURE UN CONTRÔLE OPTIMAL DE L'HUMIDITÉ:

- Par temps humide, le Compostex assure le ruissellement de surface de l'eau provenant de la pluie ou de la neige
- Par temps sec, il réduit la perte d'humidité en protégeant les matières sous-jacentes des effets desséchants du soleil et du vent, tout en permettant les échanges gazeux pour un procédé aérobique efficace
- Le Compostex permet donc une exploitation efficace et rentable

#### FONCTIONS



#### SECTEURS

- Municipal et architecture    Routes et Transport    Ressources naturelles et énergie    Industriel et gestion des déchets

**NOTRE SAVOIR-FAIRE.  
VOTRE SUCCÈS.**



## LA SOLUTION POUR LES SITES INDUSTRIELS ET BIOLOGIQUES

Possédant des caractéristiques dimensionnelles, mécaniques et hydrauliques optimisées pour le compostage en andins, le Compostex est aussi bien adapté pour les sites industriels que pour les sites municipaux et biologiques.

- Exploitations industrielles et municipales:** Dimensions et résistances mécaniques supportant l'installation et le retrait par des machines de retournement automatisées.
- Sites biologiques:** Dimensions sur mesures disponibles et possibilité d'ajouter des œillets de retenue selon vos besoins.

## LE COMPOSTEX, UNE SOLUTION PEU COÛTEUSE POUR UN CONTRÔLE OPTIMAL DU COMPOSTAGE

Au cœur d'une méthode qui a fait ses preuves, le Compostex permet d'optimiser le compostage et de réduire la teneur en eau du compost fini. De plus, il rehausse l'efficacité d'exploitation tout en réduisant les coûts associés au traitement, au tri, à l'emballage et au transport du compost fini.

### CONTRÔLE DE L'HUMIDITÉ

#### Climat humide

- Jusqu'à 100 % du ruissellement de l'eau
- Réduction du lixiviat
- Réduction de la perte d'éléments nutritifs solides

#### Climat sec

- Réduction de la perte en eau causée par le soleil ou le vent

### CONTRÔLE DE LA TEMPÉRATURE

- Meilleure conservation et distribution de la chaleur
- Élimination plus soutenue des mauvaises herbes et des pathogènes
- Contribue à une plus grande uniformité du compost fini
- Peut amener un effet d'accélération de la décomposition des matières

### SPÉCIFICATIONS

Description	COMPOSTEX		
Type de produit	Géotextile non-tissé aiguilleté		
Format	Rouleau		
<b>COMPOSTEX, les propriétés qui font la différence</b>			
Mécanique	Résistance à la rupture	CAN 148.1-7.3	N
	Résistance à la déchirure	CAN 4.2-12.2	%
Hydraulique	Ruisseaulement	#62	g d'eau
	Perméabilité à l'air	ASTM D737	CFM

Ce tableau présente un sommaire des spécifications, tout utilisateur est invité à vérifier la fiche technique détaillée à jour du produit sur notre site web au [www.texel.ca](http://www.texel.ca).



### BESOIN D'EN SAVOIR PLUS?

N'hésitez pas à contacter un de nos représentants pour connaître les bénéfices du **Compostex** pour votre projet!

**1-800-463-0088**

### FICHE TECHNIQUE



[www.texel.ca](http://www.texel.ca)

**AVIS IMPORTANT** - Les informations contenues dans ce document sont fournies à titre indicatif, pour des fins de promotion. Ainsi, les caractéristiques du projet n'ont pas toutes été mentionnées. Aucune garantie n'est offerte par Texel et ses partenaires en regard des informations contenues dans ce document.

**1300, 2<sup>e</sup> rue, Parc industriel  
Sainte-Marie-de-Beauce (Québec)  
G6E 1G8 CANADA**

**Texel**  
GÉOSYNTHÉTIQUES