

GÉOMEMBRANE BENTONITIQUE SÉRIE TM600

FICHE PRODUIT

LES PERFORMANCES D'IMPERMÉABILISATION DE L'ARGILE DISPONIBLES EN ROULEAUX



AVANTAGES

Montmorillonite minimise la quantité de matériaux à utiliser

Installation simple et rapide ne nécessitant pas d'équipes spécialisées

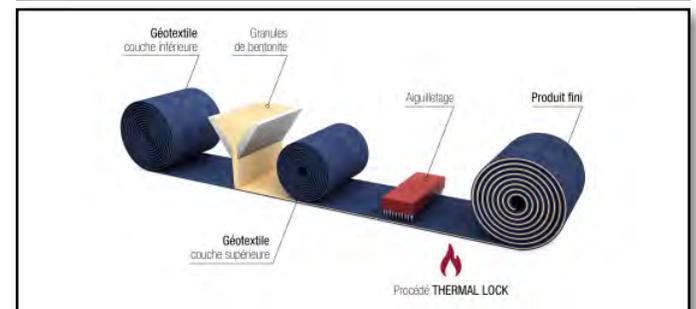
Étanchéité immédiate

Économie monétaire et environnementale

Procédé Thermal Lock unique assurant la résistance

Les géomembranes de la série TM600 sont des géocomposites bentonitiques permettant de former une barrière hydraulique très efficace. Ces géomembranes sont composées de géotextiles renfermant un noyau uniforme de granules d'argile bentonitique, le tout assemblé par un procédé d'aiguilletage. Le géocomposite est également soumis au procédé Thermal Lock[®] qui permet d'améliorer la liaison entre les fibres afin d'offrir une résistance au délaminage supérieure. Le type de géotextile composant la géomembrane peut être sélectionné afin d'assurer une efficacité maximale du produit selon les conditions de votre projet. Grâce à leur composition et à leur procédé de fabrication, les géomembranes TM600 permettent d'obtenir une imperméabilisation supérieure à l'argile naturelle avec tous les avantages d'un produit technique en rouleau.

SÉRIE TM600



UNE SOLUTION AUX MULTIPLES APPLICATIONS :

La résistance au cisaillement et à la traction des géomembranes bentonitiques permet une multitude d'applications en génie civil :

- Bassin de rétention eau pluviale
- Bassin de sédimentation
- Dépôt de neige usée
- Étang aéré
- Fossé
- Digue
- Plateforme d'entreposage
- Etc.

FONCTIONS



SECTEURS

- ✓ Municipal et architecture
- ✓ Routes et Transport
- ✓ Ressources naturelles et énergie
- ✓ Industriel et gestion des déchets

NOTRE SAVOIR-FAIRE.
VOTRE SUCCÈS.



UNE MISE EN PLACE RAPIDE ET SIMPLE

Les géomembranes bentonitiques représentent une solution naturelle, simple et économique. Il suffit de dérouler sur la surface préparée et superposer les bords. L'imperméabilisation des chevauchements se fait par l'ajout de bentonite entre les deux géocomposites.

L'efficacité et la faible perméabilité des géomembranes bentonitiques se développent sous pression de confinement. Pour se faire, un minimum de 300 à 900 mm de remblai approprié doit être appliqué sur la géomembrane en fonction des contraintes du projet.

LA GÉOMEMBRANE BENTONITIQUE, DES COMPOSANTES ET UN PROCÉDÉ DE FABRICATION SÉCURITAIRE

Grâce à leurs caractéristiques uniques, les géomembranes bentonitiques de la série TM600 assurent une étanchéité immédiate, même sous conditions de gradient élevé. Les granules de bentonite qui composent les géomembranes de la série TM600 sont principalement constituées de Montmorillonite. Cette argile est à l'origine du faible niveau de conductivité hydraulique des géomembranes TM600. La Montmorillonite est un matériau naturel qui possède des propriétés d'imperméabilisation supérieures au carbonate de sodium qui se l'on retrouve occasionnellement sur le marché. De plus, la Montmorillonite conserve d'avantage ses propriétés à long terme. À titre d'exemple, il faudrait une quantité supérieure de carbonate de sodium pour assurer une perméabilité équivalente à la Montmorillonite.

Plusieurs produits sont disponibles dans la série TM600 afin de répondre aux contraintes de votre projet. La série TM600 se décline selon les catégories suivantes :

- **NS**: Géocomposite standard combinant un géotextile non-tissé et un géotextile tissé
- **SRNW**: Géocomposite haute ténacité combinant un géotextile non-tissé et un géotextile non-tissé renforcé par un tissé
- **CNS**: Géocomposite combinant un géotextile non-tissé et un géotextile tissé sur lequel on a laminé un film de polyéthylène.

Ces produits sont disponibles en version standard avec une concentration de 4.34 kg/m² de bentonite ou en version légère (L) avec une concentration de 3.66 kg/m² de bentonite.

Chaque produit est composé d'un géotextile tissé tel que recommandé par la Geosynthetic Research Institute (GRI). La composante tissée permet d'obtenir un produit plus robuste, présentant une faible variation dimensionnelle et permettant de mieux résister aux contraintes, sans avoir d'impact sur les performances hydrauliques du produit.

Les produits de la série TM600 sont donc des produits qui offrent une protection environnementale économique et efficace à long terme.

SPÉCIFICATIONS

Description	TM600
Type de produit	Géomembrane bentonitique
Format	Rouleau

TM600, les propriétés qui font la différence

Propriétés mesurées		Méthode de test	Unité	Interprétation
Mécanique	Résistance à la rupture	ASTM D6768	kN/m	Indique la capacité du géotextile à absorber les forces en tension avant d'atteindre le point de rupture.
	Résistance en pelage	ASTM D6496	N/m	Indique la résistance à la délamination des deux couches de géotextiles composant le produit.
Hydraulique	Masse de bentonite	ASTM D5996	kg/m ²	Indique la quantité de bentonite présente dans le produit.
	Perméabilité	ASTM D5887	cm/s	Quantifie la vitesse à laquelle l'eau peut traverser le matériel.

Ce tableau présente un sommaire des spécifications, tout utilisateur est invité à vérifier la fiche technique détaillée à jour du produit sur notre site web au www.texel.ca.



BESOIN D'EN
SAVOIR PLUS ?

N'hésitez pas à contacter un de nos représentants pour connaître les bénéfices de la **géomembrane bentonitique de la Série TM600** pour vos projets!

1-800-463-8929

FICHE TECHNIQUE



www.texel.ca

AVIS IMPORTANT - Les informations contenues dans ce document sont fournies à titre indicatif, pour des fins de promotion. Ainsi, les caractéristiques du projet n'ont pas toutes été mentionnées. Aucune garantie n'est offerte par Texel et ses partenaires en regard des informations contenues dans ce document.

1300, 2^e rue, Parc industriel
Sainte-Marie-de-Beauce (Québec)
G6E 1G8 CANADA

Texel
GÉOSYNTHÉTIQUES