

FICHE TECHNIQUE

SÉRIE TM600



Type de produit	Géocomposite bentonitique Thermal Lock®
Composition	Géotextiles et argile bentonitique (Montmorillonite)
Fonction principale	Imperméabilisation

Propriété	Méthode de test	Texel NS	Texel NSL	Texel CNSL	Texel SRNW	Texel SRWL
-----------	-----------------	----------	-----------	------------	------------	------------

Physique						
Couche supérieure - Géotextile	ASTM D5261	Non tissé - 200 g/m ²				
Couche inférieure - Géotextile -Géomembrane PP	ASTM D5261	Tissé - 105 g/m ² -	Tissé - 105 g/m ² -	Tissé - 105 g/m ² Géofilm flexible - 200 g/m ²	Non-tissé renforcé - 200 g/m ² -	Non-tissé renforcé - 200 g/m ² -

Propriété de la bentonite						
Composition	-	Montmorillonite minérale provenant du Wyoming				
Absorption minimale	ASTM D5890	24 ml / 2g				
Humidité contenue max.	ASTM D4643	12%				
Perte de fluide max.	ASTM D5891	18 ml				
Smectite (Montmorillonite) min.	ASTM XRD	90%				

Propriété du géocomposite						
Masse surfacique bentonite ⁽¹⁾	ASTM D5993	4.34 kg/m ²	3.66 kg/m ²	3.66 kg/m ²	4.34 kg/m ²	3.66 kg/m ²
Résistance à la traction ⁽²⁾	ASTM D6768	5 kN/m	5 kN/m	5 kN/m	8.8 kN/m	8.8 kN/m
Résistance à la délamination min.	ASTM D6496	610 N/m				
Perméabilité max. ⁽³⁾	ASTM D5887	5 x 10 ⁻⁹ cm/sec	5 x 10 ⁻⁹ cm/sec	5 x 10 ⁻¹⁰ cm/sec 5 x 10 ⁻¹³ cm/sec ⁽⁴⁾	5 x 10 ⁻⁹ cm/sec	5 x 10 ⁻⁹ cm/sec
Indice d'écoulement max ⁽³⁾	ASTM D5887	1 x 10 ⁻⁸ m ³ /m ² /sec	1 x 10 ⁻⁸ m ³ /m ² /sec	1 x 10 ⁻⁹ m ³ /m ² /sec	1 x 10 ⁻⁸ m ³ /m ² /sec	1 x 10 ⁻⁸ m ³ /m ² /sec
Déchirement interne ⁽⁵⁾	ASTM D6243	24 kPa				

Dimensions						
Largeur X longueur	-	4.72 m X 45.72 m				

Les informations présentées proviennent du fabricant et ont été retranscrites par Texel. Les propriétés sont basées sur la valeur minimum moyenne par rouleau (MARV) sauf lorsque spécifié autrement.

1 - Mesuré avec séchage au four, égale à 0.84 lbs/pi² (4.1 kg/m²) indexé à 12% d'humidité. / 2 - Testé sur le sens machine / 3 - Eau dégazéifiée et déionisée à 5 lbs/po² (34.5 kPa). Contrainte de confinement maximum effective et 2 lbs/po² (13.8 kPa) de pression de colonne d'eau. / 4 - Selon la norme ASTM E96. / 5 - Valeur maximum typique sur des spécimens humidifiés pour 24h et déchirés sous 200 lbs/pi² (9.6 kPa) de contrainte normale.

Entreposer le matériel au sec et sur une surface plane. Pour les joints, un sac de poudre de bentonite sera nécessaire pour chaque rouleau du projet.

Révision : 2021-05-18

Texel se réserve le droit de modifier les présentes propriétés en fonction de l'évolution des connaissances et des techniques. L'utilisateur est invité à vérifier si ce document représente la dernière mise à jour. Texel n'offre aucune garantie et n'assume aucune responsabilité relative à l'usage, l'installation ou à la convenance d'utilisation. Texel doit être informé de tout défaut ou non-conformité du produit avant son installation. Sa responsabilité se limite au remplacement du produit non-conforme ou défectueux.

