

# SÉRIE TM600

## FICHE TECHNIQUE

Type de géomembrane (GMB)	Géocomposite bentonitique Thermal Lock®
Composition	Géotextiles et argile bentonitique (Montmorillonite )
Fonction principale	Imperméabilisation

Propriété	Méthode	NS	NSL	CNSL	SRNW	SRNWL
<b>Physique</b>						
Couche supérieure - Géotextile	ASTM D5261	Non tissé - 200 g/m <sup>2</sup>				
Couche inférieure - Géotextile -Géomembrane PP	ASTM D5261	Tissé - 105 g/m <sup>2</sup> -	Tissé - 105 g/m <sup>2</sup> -	Tissé - 105 g/m <sup>2</sup> Géofilm flexible - 200 g/m <sup>2</sup>	Non-tissé renforcé - 200 g/m <sup>2</sup> -	Non-tissé renforcé - 200 g/m <sup>2</sup> -
<b>Propriété de la bentonite</b>						
Composition	-	Montmorillonite minérale provenant du Wyoming				
Absorption minimale	ASTM D5890	24 ml / 2g				
Humidité contenue max.	ASTM D4643	12%				
Perte de fluide max.	ASTM D5891	18 ml				
Smectite (Montmorillonite) min.	XRD	90%				
<b>Propriété du géocomposite</b>						
Masse surfacique bentonite <sup>(1)</sup>	ASTM D5993	4.34 kg/m <sup>2</sup>	3.66 kg/m <sup>2</sup>	3.66 kg/m <sup>2</sup>	4.34 kg/m <sup>2</sup>	3.66 kg/m <sup>2</sup>
Résistance à la traction <sup>(2)</sup>	ASTM D6768	5 kN/m	5 kN/m	5 kN/m	8.8 kN/m	8.8 kN/m
Résistance à la délaminat. min.	ASTM D6496	610 N/m				
Perméabilité max. <sup>(3)</sup>	ASTM D5887	5 x 10 <sup>-9</sup> cm/sec	5 x 10 <sup>-9</sup> cm/sec	5 x 10 <sup>-10</sup> cm/sec 5 x 10 <sup>-13</sup> cm/sec <sup>(4)</sup>	5 x 10 <sup>-9</sup> cm/sec	5 x 10 <sup>-9</sup> cm/sec
Indice d'écoulement max <sup>(3)</sup>	ASTM D5887	1 x 10 <sup>-8</sup> m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /sec	1 x 10 <sup>-8</sup> m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /sec	1 x 10 <sup>-9</sup> m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /sec	1 x 10 <sup>-8</sup> m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /sec	1 x 10 <sup>-8</sup> m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /sec
Déchirement interne <sup>(5)</sup>	ASTM D6243	24 kPa				
<b>Dimensions</b>						
Largeur X longueur	-	4.72 m X 45.72 m				

Les informations présentées proviennent du fabricant et ont été retranscrites par Texel. Les propriétés sont basées sur la valeur minimum moyenne par rouleau (MARV) sauf lorsque spécifié autrement.

1 - Mesuré avec séchage au four, égale à 0.84 lbs/pi<sup>2</sup> (4.1 kg/m<sup>2</sup>) indexé à 12% d'humidité. / 2 - Testé sur le sens machine / 3 - Eau dégazéifiée et déionisée à 5 lbs/po<sup>2</sup> (34.5 kPa). Contrainte de confinement maximum effective et 2 lbs/po<sup>2</sup> (13.8 kPa) de pression de colonne d'eau. / 4 - Selon la norme ASTM E96. / 5 - Valeur maximum typique sur des spécimens humidifiés pour 24h et déchirés sous 200 lbs/pi<sup>2</sup> (9.6 kPa) de contrainte normale.

Entreposer le matériel au sec et sur une surface plane. Pour les joints, un sac de poudre de bentonite sera nécessaire pour chaque rouleau du projet.

Révision : 2021-05-18

Texel se réserve le droit de modifier les présentes propriétés en fonction de l'évolution des connaissances et des techniques. L'utilisateur est invité à vérifier si ce document représente la dernière mise à jour. Texel n'offre aucune garantie et n'assume aucune responsabilité relative à l'usage, l'installation ou à la convenance d'utilisation. Texel doit être informé de tout défaut ou non-conformité du produit avant son installation. Sa responsabilité se limite au remplacement du produit non-conforme ou défectueux.