

**AFITEX** • **Texel**

Géocomposites de haute performance  
Le drainage sur mesure



**Notre savoir-faire.  
Votre succès.**

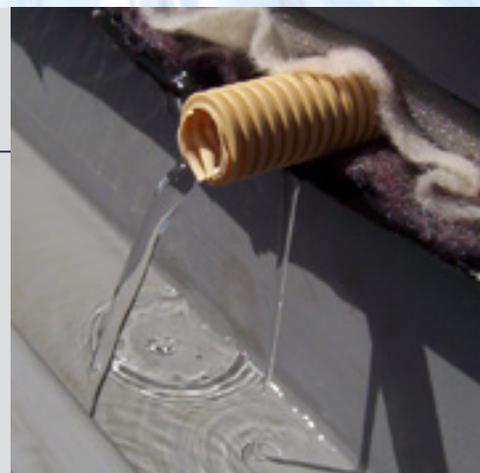
## UNE DIMENSION INTERNATIONALE

AFITEX-TEXEL offre aux concepteurs une expérience de niveau international, ayant réalisé des centaines de projets à travers le monde.

### **DRAINTUBE**

Une marque bien établie

Issue d'une technologie européenne éprouvée depuis de nombreuses années, le DRAINTUBE est fabriqué au Québec de manière à répondre aux standards nord-américains. Il combine les performances des géotextiles (fonctions de séparation et de filtration) à celles des drains perforés (fonction de drainage). De par sa structure, le produit DRAINTUBE peut être dimensionné en fonction des caractéristiques du projet (hydraulique) et des propriétés des sols en place (séparation/filtration). Le logiciel Lymphéa® aide les concepteurs dans le choix de la solution la mieux adaptée à la problématique rencontrée.



## SEGMENTS DE MARCHÉ



### GÉNIE ENVIRONNEMENTAL

Une réponse efficace au service de la sécurité

La technologie **DRAINTUBE** apporte des réponses efficaces au drainage des installations destinées au stockage des déchets. AFITEX-TEXEL est fière de compter parmi ses clients les principaux opérateurs nord-américains de sites de déchets, et compte de nombreux projets ayant démontré la performance de **DRAINTUBE** pour :

- le drainage des eaux de pluie sur les couverts de sites pour diminuer la saturation des sols de remblais et ainsi augmenter la stabilité des talus,
- le drainage actif des biogaz pour limiter la formation de pression sous les organes d'étanchéité,
- le drainage des eaux souterraines sous les cellules de confinement pour dissiper l'effet de bulles de pression.

Le **DRAINTUBE** peut également être utilisé pour se substituer à une partie de la couche granulaire pour le drainage des lixiviats en fond de cellule.

### GÉNIE SPORTIF ET BÂTIMENT

Une solution simple à mettre en œuvre

La technologie **DRAINTUBE** permet de remplacer les couches granulaires destinées initialement au drainage. Dans le domaine de la construction de bâtiment ou de terrain sportif, l'utilisation de granulat est objet de nuisance liée au trafic routier, l'augmentation des charges sur les édifices existants, le temps de mise en place souvent long et délicat. **AFITEX-TEXEL** a développé, pour ses clients municipaux et privés, une gamme de produits spécifiquement destinés à répondre à ces problématiques.

#### APPLICATIONS:

- Drainage des terrains de sport synthétique.
- Drainage des eaux de pluie des réservoirs d'eaux potables municipaux, ainsi que des eaux souterraines et des biogaz sous les dalles de béton.



Notre savoir-faire.  
Votre succès.



#### GÉNIE CIVIL

##### Une solution pour réduire l'empreinte environnementale des chantiers

**DRAINTUBE** est régulièrement utilisé par les autorités en matière de transport pour remplacer les couches de pierres destinées au drainage des eaux souterraines.

Tout en offrant une performance au moins équivalente, **DRAINTUBE** permet de diminuer de manière significative l'empreinte environnementale des chantiers, en éliminant plus de 90% de l'émission des gaz à effet de serre liés au transport des matériaux.

#### APPLICATIONS:

- Drainage des eaux souterraines dans les fondations de chaussées (cas de nappe phréatique haute).
- Drainage des sols compressibles (en association au drainage vertical).
- Drainage derrière les murs renforcés comme écran hydraulique.

#### GÉNIE MINIER

##### Un marché naturel pour cette technologie

La technologie **DRAINTUBE** est capable de s'adapter aux problématiques complexes auxquelles doivent faire face quotidiennement les ingénieurs en génie minier. En association avec différents laboratoires, opérateurs et concepteurs, la technologie a évolué pour pouvoir répondre efficacement au drainage:

- des lixiviats acides dans le cadre des opérations d'extraction en bassins de lixiviation («Heap Leach Pad»),
- des dépôts secs de résidus («dry tailings») pour augmenter la stabilité des ouvrages en diminuant la saturation des sols,
- des eaux de ruissellement sur les géomembranes et des biogaz sous les géomembranes dans le cadre de projets de couverture de sites de stockage de résidus miniers,
- des eaux souterraines sous les bassins de stockage d'eau douce pour l'extraction des gaz de schistes.





#### **AFITEX-TEXEL**

##### **• Québec**

**485, rue des Érables  
Saint-Elzéar-de-Beauce (Québec)  
CANADA G0S 2J0**

**Tél.: 1 800 463-8929  
418 387-5910**

**Fax: 418 387-4326**

##### **• Colombie-Britannique**

**2704, rue Melville, bureau 1211  
Vancouver (Colombie-Britannique)  
CANADA V6E 0A7**

**Tél.: 604 558-2900**

**Fax: 604 558-2901**

**[www.afitex-texel.ca](http://www.afitex-texel.ca)**

**[info@afitex-texel.ca](mailto:info@afitex-texel.ca)**

## **AFITEX • Texel**

**LE DRAINAGE SUR MESURE • THE DRAINAGE YOU WANT**

#### **AFITEX**

Depuis plus de 20 ans, AFITEX, une entreprise basée en France, est spécialisée dans le domaine du drainage au point de s'imposer aujourd'hui comme l'un des leaders européens dans ce domaine.

#### **TEXEL**

Fondée en 1967 TEXEL fabrique aujourd'hui une foule de matériaux non tissés, incluant des membranes géotextiles de très haute qualité, et se positionne comme chef de file en Amérique du Nord.

#### **AFITEX-TEXEL**

Les deux champs d'action et d'expertise respectifs d'AFITEX et de TEXEL garantissent aujourd'hui la conception, le développement, la fabrication et la commercialisation de matériaux synthétiques spécialisés de haute qualité, tel le DRAINTUBE, destinés principalement aux marchés du drainage en génie civil, minier, environnemental et sportif. Implantée à Sainte-Marie au Québec, l'entreprise transforme donc des matières textiles de base en produits géosynthétiques de drainage de haute performance.

Fort de son expérience et de son savoir-faire, AFITEX-TEXEL mise aujourd'hui sur trois atouts majeurs : la qualité de ses produits, son service à la clientèle exceptionnel et son enthousiasme pour l'innovation. Comprendre, voire anticiper les attentes de ses clients, puis s'adapter aux contraintes et préoccupations des concepteurs et entrepreneurs, telles sont les forces et les priorités d'AFITEX-TEXEL.